

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Heatlok Soy® 200+ являє собою двокомпонентний, з закритою коміркою, високої щільності пінополіуретан, що наноситься шляхом розпилення, з відмінною адгезією (прилипанням) до будь-яких поверхонь і до самого себе. Продуктується шляхом змішування двох компонентів: відновлюваних натуральних масел рослинного походження та перероблених пластикових відходів, та має унікальні екологічні переваги. Цей продукт використовується в якості гідро бар'єра, повітряного бар'єра, та паро бар'єра одночасно. Призначений для теплоізоляції вище рівня поверхні ґрунту, нижче рівня поверхні ґрунту, внутрішнього і зовнішнього застосування.

В умовах тривалої експлуатації характерна мала питома теплопровідність матеріалу, за рахунок закритої коміркової структури та монолітної водонепроникної поверхневої кірки, яка формується при напilenні. За рахунок високої міцності Heatlok Soy® 200+ забезпечується висока міцність конструкції разом з легкою вагою. Heatlok Soy® 200+ відрізняється оптимальним співвідношенням зносостійкості, довговічності, ремонтпридатності, біологічної стійкості, екологічної чистоти і підвищеної продуктивності.

Виробник: Demilec USA LLC Місце виробництва: 2925 Galleria Drive, Arlington, TX 76011, США

Heatlok Soy® 200+ відповідає стандартам Міжнародного Будівельного Кодексу (МКБ) (International Building Code ,IBC), будівельним нормам і правилам для ізоляції житлових і комерційних споруд шляхом розпилення пінополіуретану. Heatlok Soy® 200+ було також затверджено Програмою EcoLogo (раніше Environmental Choice) Канади і Національною асоціацією будівельників житла (NAHB, National Association of Home Builders) як Green Approved (екологічно протестований) продукт. Sealection 500 відповідає рекомендаціям Міністерство сільського господарства США (англ. United States Department of Agriculture, USDA) щодо випадкового контакту з харчовими продуктами.

ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

- ASTM International (American Society for Testing and Materials)
- CAN/ULC (UNDERWRITERS LABORATORIES OF CANADA) – незалежні лабораторії Канади
- NFPA (National Fire Protection Association) Національна асоціація протипожежного захисту
- VOC (volatile organic compounds)-ЛОП (летючі органічні речовини)

ASTM D 1622	Щільність	2,1 lb/ft ³	33,6 kg/m ³
ASTM C 518	Тепловий опір (R-значення на 1дюйм)	7,4 ft ² h ² F/BTU	1,3 Km ² /W
	Теплопровідність		0,022 W/mk
	Короточасне водопоглинання при частковому зануренні		
	- Поверхня з верхнім шаром	0.122 kg/m ²	
	- Поверхня без верхнього шару	0.145 kg/m ²	
ASTM E 283	Втрати повітря @ 75 Па (25 миль/год швидкість вітру): товщина шару 1" (25,4мм)	<0.02 L/s•m ² .	
ASTM E 2178	Проникність повітря @ 75 Па товщина шару 1" (25,4мм)	0.02 L/sm ²	
	Проникність водяного пару товщина шару 1,42" (36,07мм)	< 1 perm	57,2 ng/Pa•s•m ²
	Кваліфікується як паровий бар'єр II класу для IBC Section 202		
ASTM D 2126	Стабільність розмірів при певній температурі і вологості: при 158°F (70°C) 97% R.H (168 год., зразок без основи)	(% у зміні об'єму) -1,37/ -0,42 / +0,27	
Greenguard Gold	VOC (volatile organic compounds) стандарт викидів	Без токсичних випарів	
ASTM D 2856	Вміст закритих комірок	= 90%	
ASTM C 1338	Грибкові утворення	Ніяких грибкових утворень	
ASTM C 423	Коефіцієнт звукопоглинання (Noise Reduction Coefficient) при товщині шару 30мм	aW = 0.15 (низьке поглинання)	
ASTM D 1621	міцність на стиск і	28.7 psi	198 kPa
ASTM D 1623	межа міцності на розрив	46.2 psi	319 kPa

ПЕРЕРОБЛЕНІ І ВІДНОВЛЮВАНІ СКЛАДНИКИ

Полііоли, включаючи перероблені і відновлювані складники	40%
Відновлюваний складник	13,5%

ПРОФІЛЬ АКТИВНОСТІ

Час кремоутворення	Час гелеутворення	Час затвердіння	Завершення розширення
0 - 1 секунд	2 – 4 секунд	3 – 5 секунд	4 – 6 секунд

РЕЗУЛЬТАТИ ТЕСТУ ГОРІННЯ

ASTM E 84	Характеристики поверхні горіння, товщина шару 6" (152мм) Індекс поширення полум'я димотворення	Class I 20 400
NFPA 286	Бар'єр запалювання – для використання на горищах і малодоступних місцях без передбаченого протипожежного, теплового чи іншого покриття.	проведено
ASTM E 970	Тепловий бар'єр - Heatlok Soy® 200+ використовується як фінішна поверхня для внутрішніх робіт з покриттям Blazelok™ TBX (сухе покриття товщиною 11мм (0.28 мм), без еквівалентного 15 хв. теплового бар'єру	Проведено
ASTM D 1929	Властивості запалювання (температура самозаймання)	1010°F (543°C)

ВЛАСТИВОСТІ РІДКИХ КОМПОНЕНТІВ

ВЛАСТИВІСТЬ	A-PMDI ІЗОЦІАНАТ	HEATLOK SOY 200 PLUS СМОЛА
Колір	Коричневий	Синьо-зелений
В'язкість при 77°F (25°C)	180 – 220 cps	150 – 300 cps
Питома вага	1.24	1.08 – 1.12
Термін придатності при зберіганні невідкритих бочок належним чином	12 місяців	12 місяців
Температура зберігання	50 – 100°F (10 – 38°C)	50 – 100°F (10 – 38°C)
Пропорція змішування (за обсягом)	1:1	1:1

ТЕПЛОВИЙ ОПІР (R-ЗНАЧЕННЯ)*

ТОВЩИНА		R-ЗНАЧЕННЯ	
дюйми	мм	°F/ft ² ·h/Btu	°K·m ² /W
1	25,40	7,4	1,30
1,2	30,48	8,8	1,55
1,5	38,10	11	1,94
2	50,80	14	2,47
3,5	88,90	24	4,23
4	101,60	27	4,75
5,5	139,70	36	6,34
7,5	190,50	50	8,81
9,25	234,95	62	10,92
9,5	241,30	63	11,09
10	254,00	66	11,62
11,25	285,75	75	13,21
11,5	292,10	76	13,38

*1 дюйм = 25,4 мм; 1 °F/ft²·h/Btu = 0,176 110 °K·m²/W

РЕКОМЕНДОВАНІ УМОВИ ПРИ ІНСТАЛЯЦІЇ*

Початкова задана температура для першого нагрівача	110°F	43°C
Початкова задана температура для нагрівача шланга	110°F	43°C
Початкова задана температура при процесі інсталяції	1200 psi	8274 kPa
Температура поверхні і навколишнього середовища	>50°F	> 10°C
Вологість поверхні	≤ 19%	≤ 19%
Стан поверхні	Поверхня повинна бути сухою і вільною від пилу і бруду	

*Температура і тиск при нанесенні матеріалу може змінюватися в широких межах залежно від температури, вологості, висоти, субстрату поверхні, обладнання та інших факторів. При обробці, робітник повинен безперервно спостерігати характеристики розпорошеної піни і регулювати рівень температури і тиску для підтримки нормальної коміркової структури, адгезії, когезії і загальної якості піни. Єдиною відповідальністю робітника наносити і застосовувати Heatlok Soy® 200+ в межах специфікації

Загальні вимоги: Устаткування має бути здатним забезпечити правильне співвідношення (1: 1 за об'ємом) полімерного ізоціанату (PMDI) і суміші поліолів при адекватних температурах і тиску розпилення. Основа повинна бути не менше 5 градусів вище точки роси, з найкращими результатами обробки при відносній вологості повітря нижче 80%. Основа також повинна бути вільною від вологи (роси або інею), жиру, масла, розчинників та інших матеріалів, які можуть негативно вплинути на адгезію пінополіуретану.

Heatlok Soy® 200+ повинен бути відділений від внутрішньої частини будівлі затвердженим тепловим бар'єром або іншим схваленим для обробки матеріалом, еквівалентним тепловому бар'єру відповідно до інсталяційних правил. Heatlok Soy® 200+ повинен бути розпорошений при максимальній товщині 3 "за один прохід. Цей продукт не повинен бути використаний, коли постійна робоча температура основи або піни нижче -60 ° F (-51 ° C) або вище 180 ° F (82 ° C). Heatlok Soy® 200+ не слід використовувати для покриття трубопроводів.

Відмова від відповідальності: Інформація надана в цьому документі, щоб допомогти клієнтам у визначенні того, чи наші продукти підходять для їх застосування. Ми вимагаємо, щоб клієнти перевірили і протестували нашу продукцію перед використанням і переконалися в тому, що стосується змісту і придатності. Всі патентні права захищені. Матеріал піни є легкозаймистим і повинен бути захищеним відповідно до апікаційних норм. Захист від контакту з прямим полум'ям і іскрами, наприклад зварювальних робіт.

