

U-190

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Система Maxguard® U-190 – це двокомпонентний 100% твердий полімочевинний еластомер, без ЛОС (летючих органічних сполук), розроблена спеціально для наплення під низьким тиском і температурою. Система Maxguard U-190 являє собою суміш аміних смол (сторона В) та дифенілметан діізоціанат (MDI) пре полімер (сторона А). Він може бути використаний в якості захисної оболонки з або без геотекстильного матеріалу, або в якості захисного шару на напленій пінополіуретан і т.д. Може бути наплений на метал, бетон, пінополіуретан, пластик і т.д. Враховуючи його швидку реактивність, продукт може напелитися як на горизонтальні, так і на вертикальні поверхні.

Область застосування: кожного разу, коли використання обладнання з низьким тиском і низькою температурою є обов'язковим.

ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ			
ASTM D 412-C	межа міцності на розрив	1200-1400 psi	9,3-9,7 Мпа
ASTM D 412-C	відносне подовження	350 – 450%	
ASTM D 2240	Твердість по Шору А	90 – 95	
ASTM D 624 C	Зусилля на відрив	340-360 pli	
ASTM E 96	Проникність водяного пару	0,12-0,13 perms	6.86-7.43 ng/Pa·s·m ²

ВЛАСТИВОСТІ РІДКИХ КОМПОНЕНТІВ*		
ВЛАСТИВІСТЬ	U-190-A	MAXGUARD U-190-B
КОЛІР	Жовтий	прозорий блідо-жовтий колір, може додаватися фарбник
в'язкість @ 77°F (25°C)	300 – 600 cps	350 – 650 cps
Питома вага @ 77°F (25°C)	1.12 – 1.16	1.01 – 1.05
Термін придатності при зберіганні в закритій ємності при дотриманні умов зберігання	6 місяців	6 місяців
Температура зберігання	59 – 86°F (15 – 30°C)	59 – 86°F (15 – 30°C)
Пропорція змішування (за об'ємом)	1:1	1:1

ПРОФІЛЬ АКТИВНОСТІ	
Час гелеутворення @ 77°F (25°C)	
10 – 15 секунд	

RECOMMENDED PROCESSING CONDITIONS*		
Початкова задана температура для нагрівача	130°F	55°C
Початкова задана температура для нагрівача шланга	130°F	55°C
Початковий заданий тиск при процесі інсталяції	1200-2000 psi	8274-13790 kPa
Температура поверхні і навколишнього середовища	> 23°F	> -5°C

*Єдиною відповідальністю робітника наносити і застосовувати Maxguard U-190 в межах специфікації

Загальні вимоги: Устаткування має бути здатним забезпечити правильне співвідношення (1: 1 за об'ємом) ізоціанату і смол при адекватних температурах і тиску розпилення. Основа повинна бути не менше 5°F вище точки роси, при максимальній відносній вологості 80%. Основа також повинна бути вільною від вологи (роси або інею), жиру, масла, розчинників та інших матеріалів, які можуть негативно вплинути на адгезію продукту. Цей продукт не повинен бути використаний, коли постійна робоча температура основи або продукту нижче -10 ° F (-23 ° C) або вище 140 ° F (60 ° C).

Відмова від відповідальності: Інформація надана в цьому документі, щоб допомогти клієнтам у визначенні того, чи наші продукти підходять для їх застосування. Ми вимагаємо, щоб клієнти перевірили і протестували нашу продукцію перед використанням і самостійно переконалися в тому, що саме цей продукт потрібний їм для застосування. Ніщо в цьому документі не є гарантією, прямою чи непрямою, включаючи будь-які гарантії товарної якості або придатності, або захистом від будь-якого закону або патентних прав. Всі патентні права захищені. Матеріал продукту є легкозаймистим і повинен бути захищеним відповідно до апікаційних норм. Захист від контакту з прямим полум'ям і іскрами, наприклад зварювальних робіт.